

**ООО "ПЕРВЫЙ ЗАВОД"**

РФ, 249845 Калужская область, Дзержинский район, поселок Полотняный Завод, стр. инв. №14/1635, лит,стр.1, комната 17

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № Т 12-11**  
**Топливо технологическое тип С**

Нормативный документ	СТО 52899777-007-2015
Дата отбора пробы	18 декабря 2017 г.
Дата испытания	18 декабря 2017 г.

Дата отбора пробы: 18.12.2017

Место отбора пробы: РВС 707

Производитель: ОАО "Первый завод"

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по СТО 52899777-007-2015	Результат испытания
1	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	6,0	3,1510
2	Массовая доля серы, не более, %	ГОСТ 51947	1,0	0,5130
3	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-	минус 35
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже, °С	ГОСТ 6356	30	38
5	Зольность, не более, %	ГОСТ 1461	0,02	0,002
6	Коксуемость 10%-ного остатка, не более, %	ГОСТ 19932	0,35	0,0730
7	Содержание воды, не более, %	ГОСТ 2477	0,03	0,00
8	Содержание механических примесей	СТО 52899777-007-2015	Отсутствие	Отсутствие
9	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	-	815,2
10	Температура помутнения, °С	ГОСТ 5066	-	минус 9
11	Предельная температура фильтруемости на холодном фильтре, °С	ГОСТ 22254	-	минус 22
12	Цвет	СТО 52899777-007-2015	От светло-жёлтого до чёрного	Светло-жёлтая прозрачная жидкость

Место проведения испытаний	Лаборатория качества ООО "ПЕРВЫЙ ЗАВОД"
Сертификаты и декларации	№ РОСС RU.АГ51.Н04993. Срок действия с 29.11.2015. по 28.11.2018. №2041017

Примечания	Показатели температуры помутнения, температуры застывания и предельной температуры фильтруемости на холодном фильтре настоящим СТО не регламентируются, определяются по запросу заказчика
------------	---

Дата проведения испытаний

18.12.2017

Паспорт выдал

Тришкина Е.Н.

